



Spool Type	Diameter 毫米(mm)	Weight 约.千克(Kg)	Length 米(M)	Unwinding time based on the given unwinding speed for each spool			
				6m/min[h]	9m/min[h]	12m/min[h]	15m/min[h]
P3	0.10	3	44900	125	83	62	50
	0.15	3	19700	55	36	27	22
	0.20	3	11000	31	20	15	12
	0.25	3	7000	19	13	10	8
	0.30	3	4900	14	9	7	5
	0.35	3	3600	10	7	5	4
P5	0.15	5	32600	91	60	45	36
	0.20	5	18300	51	34	25	20
	0.25	5	11700	33	22	16	13
	0.30	5	8100	23	15	11	9
	0.33	5	6740	19	12	9	7
	0.35	5	6100	17	11	8	7
P10	0.20	10	36600	102	68	51	41
	0.25	10	23400	65	43	33	26
	0.30	10	16200	45	30	23	18
	0.33	10	13500	36	25	19	15
	0.35	10	12200	34	23	17	14
P15	0.20	20	73500	204	136	102	82
	0.25	20	46800	130	87	65	52
	0.30	20	32400	90	60	45	36
	0.33	20	27000	75	50	37	30
	0.35	20	24400	68	45	34	27
DIN125	0.10	3.5	52400	146	97	73	58
	0.15	3.5	23000	64	43	32	26
	0.20	3.5	12500	35	23	17	14
	0.25	3.5	8000	22	15	11	9
	0.30	3.5	5500	15	10	8	6
	0.35	3.5	4200	12	8	6	5
线轴型号	线径	每轴重量	每轴长度	每轴在此放线速度基础上的放线时间			

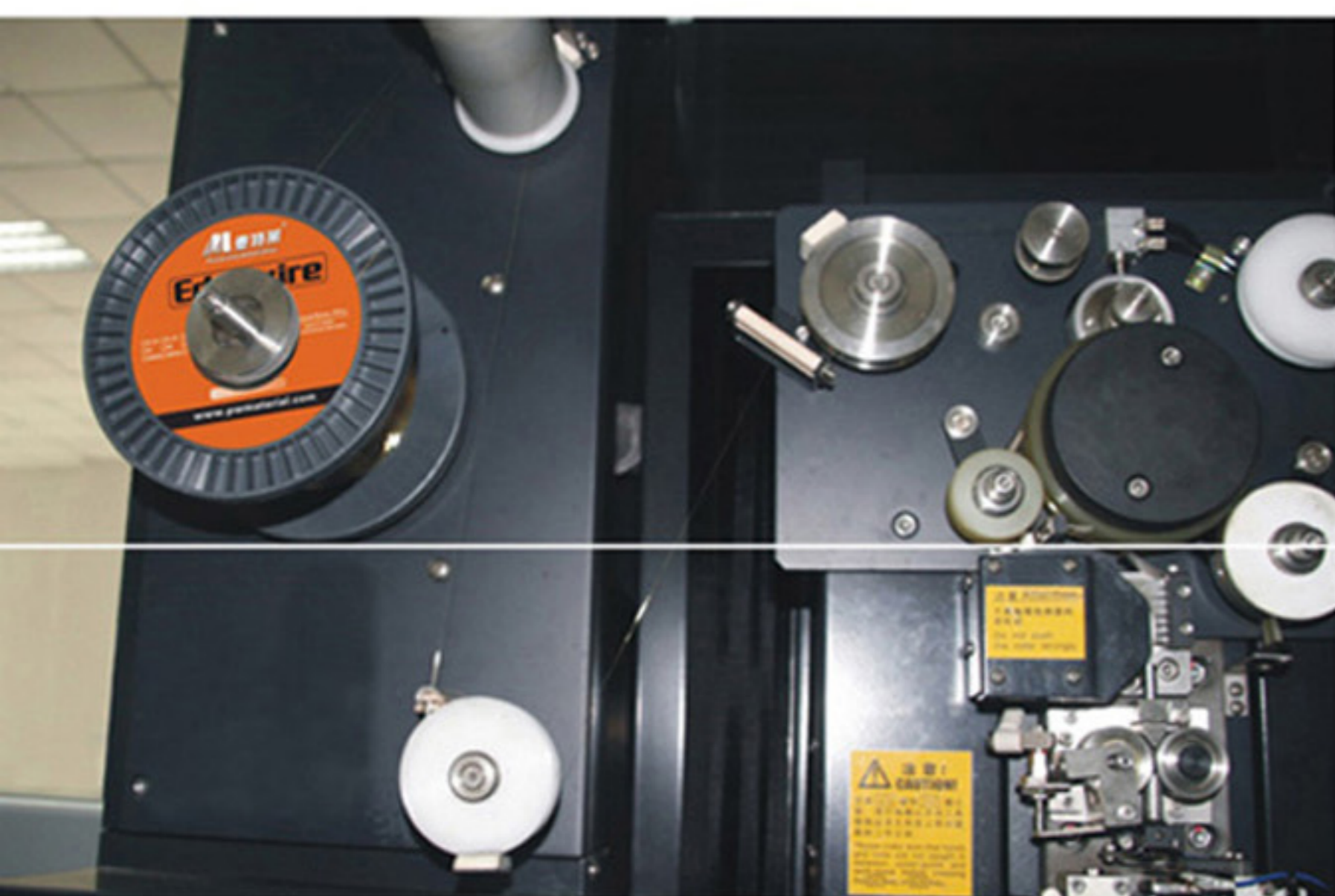
Note: Table for your reference only

注: 此表仅为参考标准



Flooding Time of EDM Wire

电极丝溢流时间



Spool Type	Diameter	Weight	Length	Unwinding time based on the given unwinding speed for each spool			
	毫米(mm)			米(M)	6m/min[h]	9m/min[h]	12m/min[h]
DIN160	0.15	6	39000	108	72	54	43
	0.20	6	22000	61	41	31	24
	0.25	6	14000	39	26	19	16
	0.30	6	9800	27	18	14	11
	0.35	6	7300	20	14	10	8
DIN200	0.20	15.7	57500	160	106	80	64
	0.25	15.7	37000	103	69	51	41
	0.30	15.7	25800	72	48	36	29
	0.33	15.7	21200	59	39	29	24
	0.35	15.7	19200	53	36	27	21
DIN250	0.20	25	91500	254	169	127	102
	0.25	25	58500	163	108	81	65
	0.30	25	40500	113	75	56	45
	0.33	25	34400	96	64	48	38
	0.35	25	30500	85	56	42	34
线轴型号	线径	每轴重量	每轴长度	每轴在此放线速度基础上的放线时间			

Note: Table for your reference only

注: 此表仅为参考标准

Wire weight per spool for common sizes

常用规格轴状重量

Wire Size (mm)	Wire Weight (Kg)	Weight Tolerance (Kg)
0.06-0.15	≤3	±0.05
≥0.15<0.20	≤5	±0.05
0.20	≤25	±0.05
线径规格 (mm)	产品重量 (Kg)	重量公差 (Kg)

模具加工的效率直接决定了客户的效益，MTL电极丝在多年工艺发展的基础上，与加工机床完美融合，保证稳定的模具加工效率。

Customer's profit is directly decided by mould processing efficiency. MTL EDM wire integrates perfectly with mould machines, which assures stable processing performance after years' development of technics.



Flooding Time of EDM Wire

电极丝溢流时间